

BRASAGE SOUDO-BRASAGE

Tous niveaux



◆ Personnel concerné & Niveau préalable

**Soudeurs, tuyauteurs,
Chaudronniers**

- > Connaissances pré requises : **sans**
- > Aptitudes physique, visuelle et gestuelle.

◆ Modalité de fonctionnement

Durée : en fonction des acquis / objectifs
Lieu : Site client, centre de Tours, Bordeaux, Vierzon
Présentiel uniquement
Tarif : **devis sur mesure**, nous consulter.

◆ Objectifs du stage

Mise en œuvre du procédé de soudage et **maîtrise** technologique du procédé
Brasage, Soudo-brasage sur **tuyauterie**
Réalisation de travaux sur différentes **nuances de matériaux**
Apporter des **solutions** aux problèmes exposés par les participants
Préparation au passage **qualification**



◆ Contenu de la formation

Historique, principes et applications
Matériels et produits
Gaz et mélanges gazeux
Mécanismes de brasage et de Soudo-Brasage :

- Flux, métaux d'apport, réglages des chalumeaux, préparation des pièces, défauts des brasures et des soudo-brasures, moyens de contrôle, hygiène et sécurité

Pratique ~80%

Rappels **technologiques**

Réglage des chalumeaux

Réalisation de brasage et Soudo-Brasage sur différents **types de joints**

Brasage de tube de **cuivre**

Soudo-Brasage de tôles, **tubes** et **piquages** en acier galvanisé, en cuivre et acier doux...

Contrôle des brasures et soudo-brasures

◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique, exercices pratiques
Modalités de suivi : Feuille d'émargement et bilan de compétence
Méthode participative associant exercice pratique et apport théorique.

◆ Formation Qualifiante & Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage
Qualification en option (éligible au CPF) :
Soudeur Braseur suivant B 540.9 Gaz de France,
EN ISO 13585 (EN 13133) - Tarif sur demande.

Votre contact :

09.72.45.86.65
info@sdservice.fr